



Città di Vigevano

CONTO ECONOMICO

	CONTO ECONOMICO	2022	2021
	A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE		
1	Proventi da tributi	30.542.731,21	31.128.397,96
2	Proventi da fondi perequativi	8.442.851,76	8.177.946,95
3	Proventi da trasferimenti e contributi	13.253.100,02	13.196.212,73
a	Proventi da trasferimenti correnti	11.772.716,47	11.813.227,00
b	Quota annuale di contributi agli investimenti	1.480.383,55	1.382.985,73
c	Contributi agli investimenti	0,00	0,00
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	6.556.553,15	6.580.724,84
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	2.774.673,00	2.859.501,05
b	Ricavi della vendita di beni	5.000,00	23.676,07
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	3.776.880,15	3.697.547,72
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc (+/-)	0,00	0,00
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00
8	Altri ricavi e proventi diversi	4.058.047,04	3.021.115,88
	TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)	62.853.283,18	62.104.398,36
	B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	353.195,20	364.098,06
10	Prestazioni di servizi	35.896.446,78	31.943.980,35
11	Utilizzo beni di terzi	340.551,70	282.328,93
12	Trasferimenti e contributi	4.733.471,16	8.386.439,56
a	Trasferimenti correnti	4.382.239,57	8.268.986,97
b	Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	0,00	0,00
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti	351.231,59	117.452,59
13	Personale	12.493.677,29	11.612.107,72
14	Ammortamenti e svalutazioni	3.905.295,22	9.976.795,38
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	51.215,49	1.586,00
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	3.854.079,73	4.028.250,78
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00
d	Svalutazione dei crediti	0,00	5.946.958,60
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00
16	Accantonamenti per rischi	0,00	0,00
17	Altri accantonamenti	0,00	0,00
18	Oneri diversi di gestione	1.268.613,46	1.152.683,52
	TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)	58.991.250,81	63.718.433,52
	DIFFERENZA TRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	3.862.032,37	-1.614.035,16
	C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI		
	<u>Proventi finanziari</u>		
19	Proventi da partecipazioni	2.050.451,46	355.000,00
a	da società controllate	0,00	0,00
b	da società partecipate	0,00	0,00
c	da altri soggetti	2.050.451,46	355.000,00
20	Altri proventi finanziari	4.423,03	4,82
	Totale proventi finanziari	2.054.874,49	355.004,82
	<u>Oneri finanziari</u>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	167.167,55	186.379,52
a	Interessi passivi	167.167,55	186.379,52
b	Altri oneri finanziari	0,00	0,00
	Totale oneri finanziari	167.167,55	186.379,52
	TOTALE PROVENTI E ONERI FINANZIARI (C)	1.887.706,94	168.625,30
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE		
22	Rivalutazioni	444.069,14	0,00
23	Svalutazioni	0,00	0,00
	TOTALE RETTIFICHE (D)	444.069,14	0,00
	E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI		
24	Proventi straordinari	7.019.984,30	3.043.508,47
a	Proventi da permessi di costruire	1.460.769,53	1.091.526,35
b	Proventi da trasferimenti in conto capitale	102.104,15	34.356,00
c	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	5.457.110,62	1.917.626,12



Città di Vigevano

CONTO ECONOMICO

	CONTO ECONOMICO	2022	2021
d	Plusvalenze patrimoniali	0,00	0,00
e	Altri proventi straordinari	0,00	0,00
	Totale proventi straordinari	7.019.984,30	3.043.508,47
25	Oneri straordinari	6.403.967,93	1.777.433,40
a	Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00
b	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	6.403.967,93	1.747.218,95
c	Minusvalenze patrimoniali	0,00	1.528,95
d	Altri oneri straordinari	0,00	28.685,50
	Totale oneri straordinari	6.403.967,93	1.777.433,40
	TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	616.016,37	1.266.075,07
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	6.809.824,82	-179.334,79
26	Imposte (*)	718.711,95	586.326,29
	RISULTATO DELL'ESERCIZIO	6.091.112,87	-765.661,08