



Città di Vigevano

CONTO ECONOMICO

	CONTO ECONOMICO	2023	2022
	A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE		
1	Proventi da tributi	32.433.552,16	30.542.731,21
2	Proventi da fondi perequativi	8.826.540,53	8.442.851,76
3	Proventi da trasferimenti e contributi	11.647.477,93	13.253.100,02
a	Proventi da trasferimenti correnti	10.000.269,80	11.772.716,47
b	Quota annuale di contributi agli investimenti	1.647.208,13	1.480.383,55
c	Contributi agli investimenti	0,00	0,00
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	5.396.055,24	6.556.553,15
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	1.312.147,92	2.774.673,00
b	Ricavi della vendita di beni	6.533,08	5.000,00
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	4.077.374,24	3.776.880,15
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc (+/-)	0,00	0,00
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00
8	Altri ricavi e proventi diversi	4.105.296,87	4.058.047,04
	TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)	62.408.922,73	62.853.283,18
	B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	357.263,91	353.195,20
10	Prestazioni di servizi	37.603.724,78	35.896.446,78
11	Utilizzo beni di terzi	389.769,33	340.551,70
12	Trasferimenti e contributi	5.024.150,76	4.733.471,16
a	Trasferimenti correnti	4.789.764,75	4.382.239,57
b	Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	0,00	0,00
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti	234.386,01	351.231,59
13	Personale	13.053.104,75	12.493.677,29
14	Ammortamenti e svalutazioni	6.228.437,59	3.905.295,22
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	27.574,26	51.215,49
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	3.989.925,86	3.854.079,73
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00
d	Svalutazione dei crediti	2.210.937,47	0,00
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00
16	Accantonamenti per rischi	0,00	0,00
17	Altri accantonamenti	558.814,57	0,00
18	Oneri diversi di gestione	842.660,55	1.268.613,46
	TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)	64.057.926,24	58.991.250,81
	DIFFERENZA TRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	-1.649.003,51	3.862.032,37
	C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI		
	<u>Proventi finanziari</u>		
19	Proventi da partecipazioni	1.923.046,20	2.050.451,46
a	da società controllate	0,00	0,00
b	da società partecipate	0,00	0,00
c	da altri soggetti	1.923.046,20	2.050.451,46
20	Altri proventi finanziari	81.937,06	4.423,03
	Totale proventi finanziari	2.004.983,26	2.054.874,49
	<u>Oneri finanziari</u>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	143.630,66	167.167,55
a	Interessi passivi	143.630,66	167.167,55
b	Altri oneri finanziari	0,00	0,00
	Totale oneri finanziari	143.630,66	167.167,55
	TOTALE PROVENTI E ONERI FINANZIARI (C)	1.861.352,60	1.887.706,94
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE		
22	Rivalutazioni	0,00	444.069,14
23	Svalutazioni	1.406.848,02	0,00
	TOTALE RETTIFICHE (D)	-1.406.848,02	444.069,14
	E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI		
24	Proventi straordinari	2.541.345,97	7.019.984,30
a	Proventi da permessi di costruire	1.394.718,79	1.460.769,53
b	Proventi da trasferimenti in conto capitale	8.741,74	102.104,15
c	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	1.033.926,86	5.457.110,62



Città di Vigevano

CONTO ECONOMICO

	CONTO ECONOMICO	2023	2022
d	Plusvalenze patrimoniali	3.958,58	0,00
e	Altri proventi straordinari	100.000,00	0,00
	Totale proventi straordinari	2.541.345,97	7.019.984,30
25	Oneri straordinari	2.468.571,00	6.403.967,93
a	Trasferimenti in conto capitale	411.606,00	0,00
b	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	1.966.148,61	6.403.967,93
c	Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00
d	Altri oneri straordinari	90.816,39	0,00
	Totale oneri straordinari	2.468.571,00	6.403.967,93
	TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	72.774,97	616.016,37
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	-1.121.723,96	6.809.824,82
26	Imposte (*)	736.671,07	718.711,95
	RISULTATO DELL'ESERCIZIO	-1.858.395,03	6.091.112,87